

Extrusion Time Map Window

```

*** Extrusion Time Breakdown ***
* estimated time in [s]
* before possibly slowing down for 'cool'
* not including Z-travel
-----
: Extruder #1 : Extruder #2 : Extruder #3 : Extruder #4 : Path Type :
-----
: 691.013 : 52.1028 : 1038.13 : 51.3046 : Jump Path :
: 0 : 0 : 0 : 0 : Filler Path :
: 0 : 0 : 0 : 0 : Raft Path :
: 0 : > 0 : > 0 : > 0 : Support Interface Path :
: 0 : 0 : 0 : 0 : Support (may Stack) Path :
: 667.578 : 190.888 : 3190.33 : 154.899 : Perimeter Path :
: 695.962 : 141.798 : 3012.72 : 43.0769 : Loop Path :
: 2917.75 : > 22.2096 : > 1101.08 : > 0 : Solid Path :
: 2143.19 : 24.6368 : 926.634 : 0 : Sparse Infill Path :
: 159.998 : 2.8311 : 198.987 : 0 : Stacked Sparse Infill Path :
: 93.087 : 4.91429 : 190.118 : 6.28571 : Destring/Wipe/Jump Path :
: 15.6028 : > 6.10475 : > 54.051 : > 20.649 : Crown Path :
: 0 : 0 : 0 : 0 : Prime Pillar Path :
: 0 : 0 : 0 : 0 : Purge Path :
: 0 : 0 : 0 : 0 : Travel Path :
: 0 : > 0 : > 0 : > 0 : Pause Point :
: 61.8135 : 61.8135 : 346.534 : 61.8135 : Extruder Warm-Up :
-----
Total estimated (pre-cool) minutes: 305.83
 Show this time map whenever G-code is saved.

```

From:
<http://kiss.rumble.si/> -

Permanent link:
<http://kiss.rumble.si/doku.php?id=exttime>

Last update: **2018/10/25 15:04**

